

<sup>1</sup>E. S. MƏMMƏDOV, texnika e. n.; <sup>2</sup>R. A. ƏLƏSGƏROV

<sup>1</sup>Azərbaycan Texniki Universiteti,  
<sup>2</sup>Heydər Əliyev adına Azərbaycan Ali Hərbi Məktəbi  
E-mail: mammadov.elchin@mail.ru

## HETTER MƏRKƏZLƏRİNİN YARADILMASINDA İMPULS TERMİK İŞLƏNMƏNİN TƏTBIQİ

Məqalədə heter mərkəzlərinin impuls termik işlənmə yolu ilə yeridilməsi üsulu, heterirləmə prosesinin temperaturunun azalmasına baxmayaraq heterirləmənin uzaqlıq təsirliliyinin artması və Si-SiO<sub>2</sub> ayırıcı sərhəddə səth vəziyyətlərinin konsentrasiyasının azalması aşasında işlənməmişdir.

**Açar sözlər:** planar heterirləmə, lokal dislokasiya oblastları, yük əlaqəli cihaz, potensial, impuls termik işlənmə

Məlumdır ki, silisium yük əlaqəli cihazların (YƏC) hazırlanmasının standart texnoloji prosesi eyni zamanda yüksək köcürmə effektivliyinin və çevik hərəkətliliyin alınmasına imkan vermir. Bu keyfiyyətləri əldə etmək üçün əvvəla həcmi kanalı formalasdırmaq və ən əsası isə YƏC-in mühüm parametrlərini müəyyən edən əməliyyatın - heterləmənin keyfiyyətini artırmaq lazımdır [1].

İS-in aktiv oblastlarının nəzarət olunmayan qarışqlarla birlikdə məlum üsullarla (oksigen mühitdə çoxpilləli yandırma, oksid və nitrid təbəqələrin çekilməsi, diffuziya və ion aşqarlama) heterirləməsində ciddi çatışmamazlıqlar yaranır. İlk növbədə bu işlənmənin uzun müddətli və yüksək temperaturlu olması, heter mərkəzlərinin qeyri-stabilliyi, hansı ki, adətən təbəqəyə mikrosxemin hazırlanmasının başlangıç mərhələsində yeridilir və uzun müddətli yüksək temperaturlu əməliyyatda dağıla bilərlər.

Həcmi kanalın səthi kanalla müqayisədə məxsusi yük tutumunun azalması Si-SiO<sub>2</sub> ayırıcı sərhəddə generasiya-rekombinasiya mərkəzlərinin sıxlığının azalmasını tələb edir. Bu səbəbdən də yeni, daha effektiv heterirləmə üsulları axtarış tapmaq lazımlı gəlir [2]. Məsələn, oksid heterinin dəstədə 30 C/sm<sup>2</sup> enerji sıxlığında neodim lazerlə işlənməsi tədqiq edilmişdir. Alınan nəticələr kombinə edilmiş heterirləmənin üstünlüyünü göstərdi-lazer işlənmənin polisilisiumun təbəqə ilə və ya oksidləşdirmə ilə uyğunlaşdırılması daşıyıcıların davamlıq (yaşama) müddətinin 2-3 tərtib artmasına gətirib çıxarır ki, bu da səthin keyfiyyətinin yüksəlməsindən, onun bircinsliyinin və defektsizliyinin göstəricisi kimi qəbul etmək olar.

Heter mərkəzlərinin impuls termik işlənmə (İTİ) yolu ilə yeridilməsi vasitəsilə defektlərin heterirlənməsi tədqiq edilmişdir ki, bu da elastiki və termik parametrlərin uyğunsuzluğu hesabına sistemdə termoelastiki gərginlik yaradır. Bu zaman, səthin qeyri-hamarlılığı (oksid pilləvarılıyi) mexaniki gərginlik konsentratoru olur, hansı ki, plastiklilik həddinin artırılması halında dislokasiyanın yaranması ilə relaksasiya edir.

ITO-18-qurğusunda qeyri-koharent infraqırmızı (İQ) şüalanmanın vasitəsilə impuls termik işlənmənin (İTİ) 600-1200°C temperatur diapazonunda lokal dislokasiya oblastları (LDO) formalasdırılır.

Altlıq kimi 0,5 mkm qalınlıqlı termik oksid təbəqəli KDB-10 silisium plastikləri istifadə edilmişdir. Bu altlığın oksid təbəqəsində fotolitoqrafiyanın vasitəsilə bir-birindən 20 mkm məsafədə yerləşən eni 5 mkm enində düzbucaqlı formada zolaqlar formalasdırılmışdır.

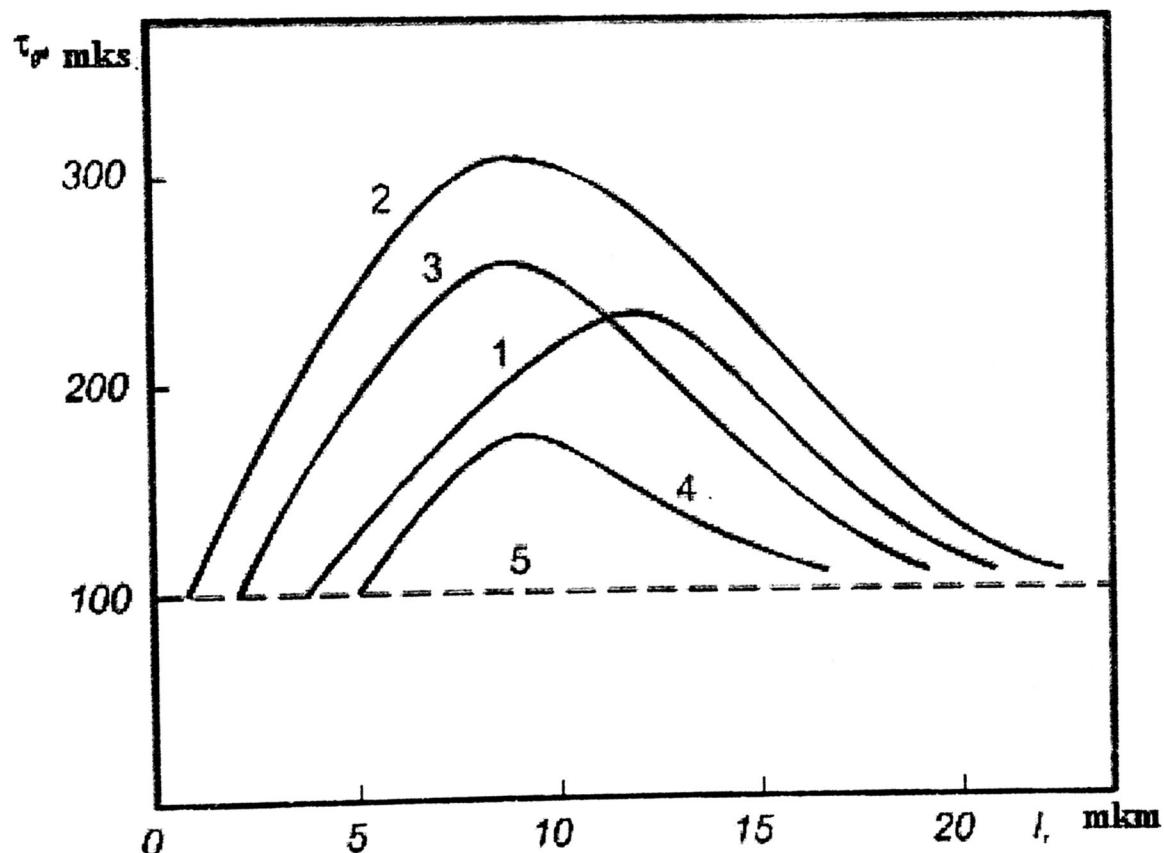
## Texnika və texnologiya problemləri

İmpuls termik işlənmə  $100^0$  /s sabit qızdırma sürətində - 600, 800, 1000 və  $1200^0$ C temperaturlarda aparılmışdır.

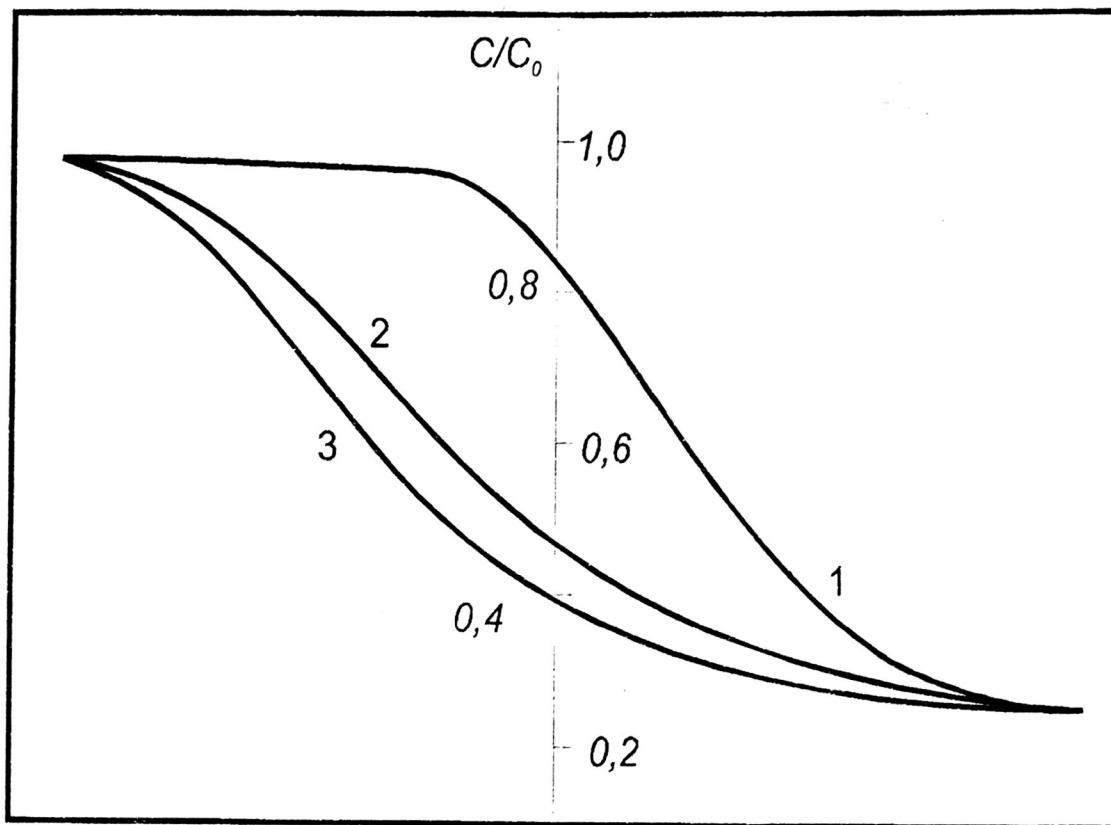
Təbəqənin səthinin metalloqrafik tədqiqatı nəticəsində müəyyən edilmişdir ki, təbəqənin  $1000^0$ C yuxarı temperaturda işlənməsin də, oksidlə örtülmüş sahələrdə də dislokasiyanın yaranmasına gətirib çıxarır və lokal dislokasiya oblastları almaq mümkün olmur. Lokal dislokasiya oblastları almaq üçün daha əlverişli rejim  $800^0$  C temperaturdakı işlənmədir.

Təbəqənin elektrik parametrlərini tədqiq etmək üçün lokal dislokasiya oblastları arasında metal-oksid-yarımkeçirici (MOY) strukturlar yaradılıb və qeyri-bərabər çəkili tutumun relaksasiya müddətinin qiyməti ölçülüb. Alınan nəticələrin Valdes metodu ilə MOY-strukturun yerləşdiyi yerdə planar hətterirləmənin effektivliyini xarakterizə edən generasiya davamlıq (yaşama) müddətləri ( $\tau_g$ ) hesablanmışdır. Nümunənin yastı səthi dar işıq zolağı ilə işıqlanır ( $\sim 20$  mkm). İşıq mənbəyi kimi kondensatorla və optik yarıqla quraşdırılmış lampa və Yupiter-8 obyektiyi istifadə edilmişdir. İşıq modulyatoru kimi sinxron mühərrik ilə fırlanan yarıqlara malik barabandan istifadə edilmişdir.

Şəkil 1-də impuls termik işlənmənin müxtəlif temperaturlarında lokal dislokasiya oblastının sərhəddinə qədər olan məsafələrdən asılı olaraq ölçülən generasiya davamiyyət (yaşama) müddətinin asılılıqları  $\tau_g$  göstərilmişdir. Görünür ki, generasiya yaşama müddətinin  $\tau_g$  daha böyük qiyməti və hətterirləmənin effektivliyinin uzaqtəsirliliyi (sahənin sərhəddinə qədər olan məsafədir, harada ki,  $\tau_g$  nəzarət nümunəsindəki qiymətdən böyük alınır)  $800^0$ C temperaturda alınır.



Şəkil 1. İTİ-nin müxtəlif temperaturlarında LDO-dan olan məsafədən asılılığı: 1- $600^0$ C; 2- $800^0$ C; 3- $1000^0$ C; 4- $1200^0$ C; 5-İTİ-yə məruz edilməyən nəzarət nümunəsi



Şəkil 2. p-silisium əsasında YƏC-strukturun MOY-kondensatorunun yüksəkşəkzəlikli VFX: 1-hetterirləmədən əvvəl; 2-hetterirləmədən sonra; 3-nəzəri VFX-sı

YƏC-strukturun xarakteristikalarından defektlərə daha çox həssas olanı Si-SiO<sub>2</sub> ayırıcı sərhəddindəki səthin sıxlığı olduğundan volt-farad xarakteristikası (VFX) da tədqiq edilmişdir. Ölçmə L2,7 tam keçiricilik körpüsündə rezonans metodu ilə 1 MHz tezlikdə aparılmışdır [3].

Yastı zona və inversiya nöqtələrində oksiddə Q<sub>ox</sub> və səth vəziyyətlərində Q<sub>ss</sub> yüklerin cəmi aşağıdakı düsturla müəyyən edilir.

$$(Q_{ox} + Q_{ss})^{fb} = \Delta U_g^{fb} C_0 \quad (1),$$

burada C<sub>0</sub> - eksperimental VFX ilə təyin edilən zatvoraltı oksidin tutumu;

$\Delta U_g^{fb}$  - yastı zona tutumu;

C<sub>s</sub><sup>fb</sup> - nöqtəsində nəzəri əyriyə nisbətən eksperimental əyrinin sürüşməsi:

$$C_s^{fb} = q(\epsilon_s N_d / kT)^{1/2} \quad (2)$$

Ayırıcı sərhədin ümumi yükündə səth vəziyyətinin yükünü ayırmak üçün inversiya nöqtəsində yarımkəcəricinin tutumu tapılır:

$$C_s^{inv} = [q\epsilon_s N_d / 2(U_g^{inv} - \varphi_s)] \quad (3).$$

## Texnika və texnologiya problemləri

Burada  $\varphi_s$  - Fermi səviyyəsinin iki mislinə bərabər inversiya nöqtəsində qəbul edilmiş səth potensialıdır, həmçinin (1) düsyuru ilə inversiya nöqtəsində sərhədin cəm yükü hesablanır. Yastı zona və inversiya nöqtələrinindəki Si-SiO<sub>2</sub> ayırcı sərhəddin cəm yüklerinin qiymətləri arasındakı fərq səth vəziyyətinin yükünü ( $Q_{ss}$ ) verir. Şəkil 2-dən görünür ki, hetererirlənmiş təbəqədə Si-SiO<sub>2</sub> ayırcı sərhəddəki cəm yükün qiyməti nəzarət nümunəsinə nisbətən kiçikdir.

Eksperimentlərin nəticələrini (1-3) düsturlarında nəzərə alıqda hetererirləmədən əvvəl və sonra  $Q_{ss}$ -in qiymətləri  $2,7 \cdot 10^{-7}$  və  $1,3 \cdot 10^{-7}$  kl/sm<sup>2</sup> alınır. Bu qiymətlərin elektron yükünə nisbəti uyğun olaraq hetererirləmədən əvvəl və sonra Si-SiO<sub>2</sub> ayırcı sərhəddə səth vəziyyətinin konsentrasiyasını ( $9,5 \cdot 10^{11}$  və  $4,6 \cdot 10^{11}$  sm<sup>2</sup>) verir, yəni azı iki dəfə azalır.

Beləliklə, tədqiq olunan hetererirlənmə metodu YƏC-in işləməsi üçün çox vacib olan Si-SiO<sub>2</sub> ayırcı sərhədin keyfiyyətini artırmağa imkan verir və İS-in mövcud texnologiyası ilə yaxşı uyğunlaşır.

## NƏTİCƏLƏR

1. Hetterirləmə prosesini 1300 °C-dən 800 °C-dək endirilməsi cihazın bəzi parametrlərinə mənfi təsirləri aradan qaldırır.
2. Generasiya davamlıq müddətinin daha böyük qiyməti alınır.
3. Hetterirləmə effektivliyinin uzaqtəsirliliyi artır.
4. Si-SiO<sub>2</sub> ayırcı sərhəd də səthin konsentrasiyası azı iki dəfə azalır.

## ƏDƏBİYYAT

1. Məmmədov, E.S. YƏC strukturlarında yüklerin köçürülməsi effektivliyinin artırılması üsulları // Avtomatika və idarəetmənin müasir problemləri mövzusunda respublika elmi konfransının materialları - Bakı: AzTU, noyabr - 2012, - c.23-25.

2. Мамедов, Э.С. Исследование стабильности системы Si-SiO<sub>2</sub> в ФПЗС // Труды 8-ой международной конференции по актуальным проблемам твердотельной электроники и микроэлектроники - Таганрог: - 2002, - с.9-10.

3. Kasimov, F.D., Mamedov, E.S. Effective planar method of defects gettering // - Bakı: Fizika NAS of Azerbaijan Republic, - 2001. v.7, №3, - p.5-7.

## SUMMARY

<sup>1</sup>E. S. MAMMADOV, candidate of technical sciences; <sup>2</sup>R. A. ALASGAROV

<sup>1</sup>Azerbaijan Technical University,

<sup>2</sup>Azerbaijan Higher Military School named after Heydar Aliyev

E-mail: mammadov.elchin@mail.ru

## IMPULSE IN THE CREATION OF HETTER CENTERS APPLICATION OF THERMAL PROCESSING

The method of introducing Hetter centers through impulse thermal processing was considered and as a result, the distance of hettering increased, although the temperature of hettering process was reduced, the concentration of surface conditions at Si-SiO<sub>2</sub> separator border decreased at least twice.

**Key words:** planar hettering, local dislocations, devices from charging communication, the potential, impulse thermal processing.

## РЕЗЮМЕ

<sup>1</sup>МАМЕДОВ Э. С., кан. тех. наук; <sup>2</sup>АЛЕСКЕРОВ Р. А.

<sup>1</sup>Азербайджанский Технический Университет,

<sup>2</sup>Азербайджанское высшее военное училище имени Гейдара Алиева

Электронное письмо: mammadov.elchin@mail.ru

## ПРИМЕНЕНИЕ ИМПУЛЬСНОЙ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ В СОЗДАНИИ ГЕТТЕРИРУЮЩИХ ЦЕНТРОВ

Был рассмотрен способ введения центров геттера импульсной термической обработкой, в результате которого, несмотря на снижение температуры процесса геттеризации, увеличилась дальнодействие геттерирования, а концентрация поверхностных состояний на границе раздела Si-SiO<sub>2</sub> снизилась как минимум в два раза.

**Ключевые слова:** планарное геттерирование, локальные дислокационные области, приборы с зарядовой связью, потенциал, импульсная термическая обработка.

*Məqalə redaksiyaya daxil olmuşdur: 19.03.21*